天门企业技术需求征集统计表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序  号 | 所属  领域 | 技术需求  名称 | 技术需求说明 | 企业简介 | 主导产品 | 合作单位与  合作方式 | 单位  名称 | 联系人 | 联系电话 |
| 1 | 高端装备制造 | 研发一种羊毛开松与清理的机械 | 1、机械在清理羊毛杂质的过程中，羊毛上含有的羊毛脂、羊汗很容易污染机械部件，工作时间越长，污染越严重，导致机械不能正常工作。2、苍耳与羊毛粘裹很紧，很难分离。  要达到的技术水平：1、如何将苍耳与羊毛进行分离，且不损伤羊毛纤维长度。2、如何在分离过程中，减少有效纤维的损耗。3、如何解决羊毛脂对机械部件的污染，确保机械能够长久正常的工作。 | 公司主营业务：棉花加工机械、棉种加工机械的研发设计、生产销售。  行业地位：产品技术领先，发展潜力较大。  经营状况：年销售额950万元，利税120万元。所有产品均为自主创新研发，目前拥有自主知识产权专利技术12项。 | 棉花加工机械 | 合作开发 | 湖北百奥科技有限公司 | 吴学文 | 1397293 6597 |
| 2 | 高端装备制造 | 棉花加工一体机的研发 | 1、如何建立一种新型的棉花加工机械的结构，使一台机器同时具备籽棉清理机、轧花机、皮棉清理机、集棉机等棉花加工机械的功能。2、如何提高皮的清杂效率，同时又不损伤皮棉的纤维长度。3、如何降低棉花加工机械的噪音。4、如何提高棉花加工的产量。  要达到的技术水平：  棉花加工一体机必需同时具有籽棉清理、轧花、皮棉清理、集棉等功能；使一台机器就相当于一条完整的棉花加工生产线；同时比传统棉花加工生产线要有更好的棉花加工质量、产量、效益。 | 公司主营业务：棉花加工机械、棉种加工机械的研发设计、生产销售。  行业地位：产品技术领先，发展潜力较大。  经营状况：年销售额950万元，利税120万元。所有产品均为自主创新研发，目前拥有自主知识产权专利技术12项。 | 棉花加工机械 | 合作开发 | 湖北百奥科技有限公司 | 吴学文 | 1397293 6597 |
| 3 | 高端装备制造 | 车载设备液压动力驱动系统 | 车载设备如水泵、搅拌器等，因安装空间限制不能直接以底盘动力驱动，需要由底盘发动机取力器驱动齿轮泵带动液压马达，液压马达带动负载工作。而一台齿轮泵经液压传动驱动多个负载，是我们的技术薄弱环节。需要相关技术专家协助。 | 公司前身为中石化集团江汉石油管理局第三机械厂特车分厂，2001年改制成立有限责任公司。三机特车公司现有职工155名，各类技术人员32名，工业厂房两万平方米，拥有各类生产、检测设备180多台/套，年工业总产值达1.5亿元。主要产品有油田专用改装车、抽油机及压力容器等，广泛应用于国内、外油田固井、酸化压裂领域。 | 油田专用改装车 | 技术服务  技术咨询 | 天门市江汉三机特车有限责任公司 | 范正道 | 15807222036 |
| 4 | 高端装备制造 | 数字化智能多功能纺纱机落纱系统 | 本项目研究的是数字化智能纺纱机落纱系统，主要研究内容有：机械手（抓管器）精确定位系统；多工位机械手（抓管器）容差定位；获取落纱过程动作下容差定位的失效边界；输出落纱系统机械复位参数；智能化系统的集成整合；相关机械设计、机械工艺、材料的研究选用。采用全新的思维及技术架构，利用人工智能手段，实现集体落纱系统进一步提高其稳定性和可靠性，项目成果可形成新一代高可靠、低维护的集体落纱新产品，可广泛应用于棉纺细纱生产领域，具有填补国内外空白的领先水平。该项目拟投入1000万元用于研究开发。 | 公司是国内纺织装备研发生产的重点企业和高新技术企业。现有员工495名，其中研究开发人员62人，拥有天门、武汉两个厂区，共占地20余万平方米，拥有各类生产、检测设备600多台（套）。  公司拥有省级企业技术中心、省级棉纺并条机工程技术研究中心、行业并条机产品研发中心和全国新型纺织并条机技术研发中。公司主导产品“天鹤牌”棉纺并条机拥有自主知识产权，共有FA和TMFD两大系列、10多种型号、80多个规格。 | 棉纺并条机、细纱机 | 武汉纺织大学  技术服务 | 湖北天门纺织机械股份有限公司 | 李静 | 15907223223 |
| 5 | 生物技术与新医药 | 利巴韦林缩合母液回收产品等3个项目 | 一、利巴韦林缩合母液回收产品：利巴韦林是传统的抗病原料药，现工艺生产将缩合母液中的甲醇回收套用，甲醇回收后的其他物质作为废弃物处理了。经检测，缩合母液的构成为：甲醇占84～86%，反应原料三氮唑羧酸甲酯占4～6%，反应产物利巴韦林缩合物占4～6%，四乙酰核糖约占1%，其他不明分质占1%。为减轻环保处理压力，同时回收产品以降低生产成本，拟回收缩合母液中的三氮唑羧酸甲酯和利巴韦林缩合物。要求：产品的回收率达到80～85%，回收的三氮唑羧酸甲酯和利巴韦林缩合物的质量达到公司内控标准。本项目能提供的经费：≤10万元。  二、三氯蔗糖含盐废水处理：1.、废水量：3t/日；2、主要成分：废水为深红色；水：90～92%；PH≈5～6；氯化铵：约4%；其他（三氯蔗糖-6-乙酯、三氯蔗糖、二氯蔗糖酯、DMF等）：4～6%。3、处理要求：经处理后指标达到《化学合成类制药工业水污染物排放标准》（GB21904-2008）。色度：小于50；PH值：6～9；悬浮物：小于50；CODer：小于120；氨氮：小于25；总氮：小于35；总有机碳：小于35。本项目能提供的经费：≤10万元。  三、肝泰乐羧基淀粉检测方法：肝泰乐合成分氧化、水解、酯化三步，第一步氧化就是将玉米淀粉用75%左右的硝酸在50℃左右氧化生成羧基淀粉，中间体是氧化液（羧基淀粉硝酸水溶液），其中含有玉米淀粉、羧基淀粉、非6位羟基氧化的羧基淀粉、硝酸、水等，其中羧基淀粉含量约25%～30%，  现在需求专属性强的羧基淀粉检测方法，通过对氧化过程及结果进行检测分析，达到控制和提高氧化有效转化率的目的。本项目能提供的经费：≤5万元。 | 公司是一家民营的医药原料药、食品添加剂和精细化学品专业生产企业，主要产品包括葡醛内酯、洛韦类抗病毒原料药、克林霉素系列抗感染原料药、三氯蔗糖、草酸等，是全球最大的葡醛内酯生产和销售企业，市场份额占全球50%以上。公司2013年的产品销售额达到1.6亿元，经营状况良好。经过多年发展，公司现拥有13项国家专利，其中11项为公司自主研发申报的专利，同时新申报专利22项，创新能力较强。 | 葡醛内酯 | 合作开发 | 湖北益泰药业有限公司 | 吴晓宇 | 18972936610 |
| 6 | 生物技术与新医药 | 塞来昔布的连续化生产 | 第一步对甲基苯乙酮和三氟乙酸乙酯进行Claisen缩合得β-二酮中间体，该中间体不经分离纯化，直接与对肼基苯磺酰胺盐酸盐在无水乙醇中缩合环化，得到产物，预期目标：杂质A≤0.40%，杂质B≤0.10%，摩尔收率：75% ~ 80%。  需要解决的问题：在第一步反应中，如何更好的抑制原料自身缩合，提高原料利用率。从生产上考虑，一锅法更加有利于实现和降低生产成本，这一点本工艺可以做到；但是如何实现连续化生产，对于目前现状还是有很大的挑战。 | 公司是2008年1月投资兴建的一家高科技新药研发驱动生产型企业。公司建有高端医药中间体生产线、符合GMP和cGMP的API生产线和kg级API生产线、kg级实验室，能满足各种高端医药中间体和原料药的生产和研发。主要产品有：非天然活性氨基酸、非布司他、拉莫三嗪、溴化甲基纳曲酮、阿格列丁、卡格列净、达格列净等，主要用于治疗癌症、痛风、糖尿病等。现有员工110人，研发和管理人员占40%，专科以上学历50多人，硕士5人。公司共申请专利26项，其中发明专利3项，实用新型专利23项（15项已获得授权）。主导产品非天然活性氨基酸，技术知识产权为公司独有。 | 非天然活性氨基酸、非布司他、拉莫三嗪等。 | 其他 | 湖北华世通生物医药科技有限公司 | 陈义舫 | 13307222116 |
| 7 | 生物技术与新医药 | 2-乙酰氧基甲氧基-1,3-二乙酰氧基丙烷的扩产及三废处理 | 1、2-乙酰氧基甲氧基-1,3-二乙酰氧基丙烷的中间体的产量的提高。目前的难点在于精馏速度，每48小时才能精馏一锅，产量只有170kg左右。目前需求量800kg/日，使最终产品无法达到20吨/月。  2、副产物。2-乙酰氧基-1,3-二氯丙烷水解生成1,3-二氯-2-丙醇的处理工艺，以达到企业的使用标准，降低原材料消耗。  3、年产醋酸钾及氯化钾、DMF的混合物。其中DMF约40吨、醋酸钾180吨、氯化钾220吨进行无害化处理的相关技术。  4、2-乙酰氧基甲氧基-1,3-二乙酰氧基丙烷的合成技术交流，目的在于了解2-乙酰氧基甲氧基-1,3-二乙酰氧基甲氧基-1,3-二乙酰氧基丙烷的最新制备技术和方法。 | 公司位于天门市小板镇，107省道北，是一家以生产医药原料药及中间体的制药企业。其主导产品原料药更昔洛韦，中间体二氨基 更昔洛韦具有较好的市场前景，产品行销海内外。 | 化工 | 合作开发 | 湖北保乐制药有限公司 | 杨保廷 | 13707220764 |
| 8 | 生物技术与新医药 | 树莓天然药用成分分析及提取 | 1、进一步研究培育适合长江中下游的树莓品种资源。2、树莓系列产品作为保健功能食品的经济性研究分析。3、树莓富含天然药用成分分析及提取，如天然防癌抗癌成分鞣化酸，天然超氧化物歧化酶（SOD)，天然水杨酸、以及天然红色素的分析提取。研究成果极具社会和经济意义 | 公司专业从事树莓种植、树莓系列产品研发、生产和销售。  公司2008年开始试种和筛选适合天门地区土壤和气象条件的树莓品种，经过近5年的实践摸索，完善了树莓种植技术和种植管理规范，通过各种方法解决了树莓丰产稳产的难题。2013年公司以流转农村土地的方式发展树莓种植基地2000亩，2016年种植规模将超过10000亩。  我公司树莓种植园区全部采用有机种植标准实施种植管理。种植过程控制管理严格，有可追溯性，不施农药，只用有机肥和农家肥料。种植区域水源全部采用深井水灌溉，确保没有水源污染。正在申报有机和绿色产品认证。投资5000万元在天门市经济开发区征地建厂生产树莓汁系列产品、树莓叶保健茶系列产品、树莓种籽保健食品和树莓酒系列产品。 | 食品加工 | 华中农业大学、湖北工业大学、  合作开发 | 湖北金莓科技发展有限公司 | 熊小敏 | 18911243095 |
| 9 | 新能源与节能环保 | 汽车用锂电池启动电池生产技术 | 汽车用锂电池启动电池、电动汽车锂离子电池组在长期充放电过程中，由于电池组内各单体电池间充电接受能力的差异、自放电率的差异、容量衰减速率的差异，电池组内各单体荷电量差距越来越大，呈发散趋势，容易造成电池组内部电池离散性加大，个别电池性能衰减加剧，而导致整组电池失效。 如何能通过改善电解液性能来解决电池管理系统（BMS）均衡性问题，，使电池组能稳定性更好，希望通过技术受让或成果转化的方式进行该方面的研究。 | 公司生产以锂离子电池电解液为代表的新能源材料系列产品，其中产品车间面积为10000㎡，年产200吨六氟磷酸锂及2000吨/年锂电池电解液电解液，产能占国内电解液市场的8%。投产当年的2013年实现销售收入2600多万元，税收131.2万元。 | 锂离子电池电解液 | 技术受让成果转化 | 湖北诺邦科技股份有限公司 | 陈建生 | 13797094789 |
| 10 | 新能源与节能环保 | 电动汽车锂离子动力电池管理系统（BMS)及电池组生产技术 | 汽车用锂电池启动电池、电动汽车锂离子电池组在长期充放电过程中，由于电池组内各单体电池间充电接受能力的差异、自放电率的差异、容量衰减速率的差异，电池组内各单体荷电量差距越来越大，呈发散趋势，容易造成电池组内部电池离散性加大，个别电池性能衰减加剧，而导致整组电池失效。 如何能通过改善电解液性能来解决电池管理系统（BMS）均衡性问题，，使电池组能稳定性更好，希望通过技术受让或成果转化的方式进行该方面的研究。 | 公司生产以锂离子电池电解液为代表的新能源材料系列产品，其中产品车间面积为10000㎡，年产200吨六氟磷酸锂及2000吨/年锂电池电解液电解液，产能占国内电解液市场的8%。投产当年的2013年实现销售收入2600多万元，税收131.2万元。 | 锂离子电池电解液 | 技术受让成果转化 | 湖北诺邦科技股份有限公司 | 陈建生 | 13797094789 |
| 11 | 新能源与节能环保 | 新建大型沼气池 | 拟新建大型沼气池，在这方面有技术难题。首先，原料的收集。充足而稳定的原料供应是沼气工艺发酵的基础，不少沼气工程原料来源的变化被迫停止运转和报废。原料的收集方法直接影响原料的质量，影响到污水的生产量以及浓度。  其次，原料的预处理。原料中常混有各种杂物，如牛粪中的杂草，鸡粪中的鸡毛和砂砾等。为了便于泵输及防止发酵过程中出现故障，或为了原料中的悬浮固体含量，有的在进入消化器还要进行升温或降温等，因而要对原料进行预处理。预处理阶段大中型沼气工程所设计的相关构筑物必须满足发酵工艺要求，才能最终达到总体设计目标。  第三，选择发酵温度。发酵温度是影响沼气发酵的重要因素。沼气发酵菌种在8℃-60℃范围内都能发酵产气。厌氧发酵原料宜采用尽可能高SS浓度的畜禽粪水；尽量减少沼液产量；厌氧消化宜采用中温消化（35℃左右），也可采用近中温消化（25-30℃） | 华丰农业专业合作社是一家以水稻、小麦、油菜全程机械化生产为主的综合性合作社，现有社员268人，农机总装备4600台（套），固定资产总额1.2亿元。2014年，合作社流转种植大宗农作物面积8.1万亩，机械作业面积达80万亩次，生产的水稻、小麦、油菜总产量超过1亿斤，经营收入3000余万元，社员人均纯收入达到8.5万元。 | 水稻、小麦、油菜 | 合作开发 | 天门市华丰农业专业合作社 | 梁娣 | 15827066035 |
| 12 | 新能源与节能环保 | 微型光伏并网逆变器 | 1、发设计新的微型并网逆变器拓扑结构，以及新的控制算法，进一步提高微型光伏并网逆变器的转换效率；  2、在不牺牲产品性能的情况下，降低微型光伏并网逆变器的生产成本。  合作方式采取委托乙方开发的形式进行，知识产权归属格润科技发展有限公司；预计投资300万元，作为产品的研究开发经费。  **对合作方的要求：**  在相关领域具有丰富经验的科研院所或大专院校 | 公司位于湖北天门经济开发区,成立于2011年，注册资金1000万。公司主要从事光伏发电逆变器、风光互补路灯系统等节能环保新能源产品的自主研发、生产制造、应用方案解决、安装集成等全方位一体化服务的科技公司。公司参与了《风光互补照明系统》行业标准的起草。是我市在节能及新能源行业中极具竞争优势的领军企业。 | 光伏逆变器、控制器 | 华中科技大学  合作开发 | 天门格润科技发展有限公司 | 朱涛 | 18602729295 |
| 13 | 新能源与节能环保 | 需研发出更高效的紫外灯，进一步降低处理难降解污水的投资和运行费用。 | 采用模块化明渠工艺,由紫外模块组、控制系统以及自动清洗系统和供配电系统组成。紫外消毒模块组浸没在水中。技术路线： 1、初步设计与工艺文件；2、试生产样品进行各项参数测试；3、小批量生产样品，建立UV/H2O2光催化氧化小试装置，研究不同试验条件下的处理效果，确定工艺运行参数；4、建立以UV/ H2O2光催化氧化为核心的中试装置，研究该工艺实际运行效果；5、分析中试装置去除污染物处理效果的影响因素；提出中试装置的改进方法；6、分析新工艺的原理并进行工程应用可行性分析，然后设计、加工、施工与执行、调试、投产。要达到的水平与技术参数：紫外灯寿命12000小时，紫外剂量大于60mJ/cm2，紫外线透率大于80%。研发投入资金：200万元。 | 主营环保工程技术开发与技术咨询，光催化氧化反应器等水处理设备、环境污染防治专用设备成套及配件的生产、销售。2012年12月开始建设，2013年实现销售收入2034万元，利润344万元。企业有研发团队，目前核心技术为自主知识产权。下一步发展重点：根据细分市场的不同要求，开发更高效节能的污水处理工艺及与之配套的污水设备。 | 光催化氧化反应器 | 合作开发 | 千水清源（湖北）科技有限公司 | 丁正芳 | 13297081976 |
| 14 | 新材料 | 工程陶瓷在泵类产品中的应用技术 | 工程陶瓷的材质成分主要是Al2O3、Si3N4、SiC，具有如下特点：①耐腐蚀：耐腐蚀性能优越，能耐各种酸、碱、金属的腐蚀；②耐磨蚀：高强度（是普通陶瓷的2-3倍），高硬度，耐磨性是高铬耐磨合金的3-5倍；③重量轻：是高铬耐磨合金的三分之一。但由于陶瓷脆性大，用于泵类产品叶片转动时易破碎，因此提高其韧性是其技术难点。  其主要技术指标为：①耐磨性达到高铬铁的4倍；②对PH1-2能耐腐蚀。  项目研发投入资金预计2000万元，主要用于购置模具、研发、生产设备12台套，形成年产2000台陶瓷渣浆化工泵的生产能力，申请专利2项以上。  对合作方的要求：初步掌握了金属材料复合成型或单独成型技术。 | 公司主导产品为系列工业泵和舰船喷水推进装置铸件。畅销全国并出口澳大利亚、越南、印度、伊朗、南非等20多个国家和地区。  被认定为湖北省工业泵工程技术研究中心依托单位，4次荣获湖北省科学技术奖励，拥有20多项授权专利、3项湖北省自主创新产品、2项国家重点新产品。 | 渣浆泵 | 合作开发 | 湖北省天门泵业有限公司 | 朱遂高 | 13907222244 |
| 15 | 新材料 | 水溶性聚酰胺树脂的研究与应用 | 引进水溶性聚酰胺树脂相关制备技术。其主要内容包括： 1．水溶性聚酰胺树脂的研究和应用进展。目的在于及时了解水溶性聚酰胺树脂的研究及应用领域的最新动态。 2．水溶性聚酰胺树脂的合成技术交流。目的在于了解水溶性聚酰胺的最新制备技术和方法。 | 公司位于天门市岳口镇健康村，是2004年3月成立的一家专业生产油酸、脂肪酸、硬脂酸系列产品的油脂精细化工生产企业。注册资本1000万元；现拥有油酸精馏工艺和冷冻工艺生产线各一条，年产油酸、硬脂酸、植物沥青等35000吨。 | 油酸 | 共同研发 | 天门市诚鑫化工有限公司 | 何斌 | 15908607818 |
| 16 | 新材料 | 氰酸酯树脂改性成BT树脂 | 1、解决氯化氰的合成技术。2、优选溶解羟基化合物的溶剂。3、解决双酚A型氰酸酯树脂单体羟基化合物与氯化氰合成反应的最佳条件难题。4、解决氰酸酯树脂单体酯化反应催化剂---三乙胺的回收难题。5、解决溶剂甲苯、异丙醇的回收问题。6、解决氰酸酯树脂单体和氰酸酯树脂生产过程中的技术数据分析检测难题。7、解决氰酸酯树脂单体生产过程中含盐废水的治理方案。8、解决氰酸酯树脂单体的部分预聚、增加粘度制备成氰酸酯树脂难题。 | 公司于2012年4月28日成立，坐落在湖北省天门市岳口工业园12号路8号，占地8万平米。注册资金2000万元，法人代表陈磊。公司经营范围：氰酸酯树脂系列合成材料的开发、生产、销售；医药中间体、精细化工、农药中间体生产、销售。  公司现有员工30人，其中大专以上18人，研究人数6人。 | 氰酸酯树脂 | 合作开发 | 天门赋通新材料有限公司 | 王军民 | 13872992088 |
| 17 | 通信与电子信息技术 | 基于LED可见光通信灯具技术研发 | 从产业化的角度来看，满足VLC系统的LED灯具必须首先解决二个重要问题：第一，LED灯具的核心器件“白光LED”的调制性是限制VLC系统性能的最重要的一个因素，必须在如何拓展LED调制带宽方面进行相关的深入研究；第二，研究设计满足VLC系统的宽带驱动器； 其次根据VLC系统的性能要求，对LED灯具进行光路、电路、散热方面进行优化设计。 | LED室内照明、LED商业照明等产品研制、开发、生产、销售为一体的高新技术企业。拥有员工200多人，工程技术人员多人，开发集城市道路照明LED路灯、隧道灯、体育场馆照明、泛光灯、洗墙灯、数码管、点光源、地埋灯、地脚灯、水底灯、庭院灯及室内照明产品等系列的研发、生产、销售以及城市亮化工程设计、施工、维护为一体。 | 照明电器、通信网络 | 合作开发 | 湖北申安照明科技有限公司 | 王先义 | 18911243095 |
| 18 | 化工 | 利用次磷酸钠转化为次磷酸铝 | 一、利用次磷酸钠生产过程中产生的尾气（磷化氢）生产次磷酸钠 将次磷酸钠生产过程中产生的尾气（磷化氢）采用次氯酸钠完全吸收磷化氢气体用于 生产次磷酸钠。  二、冷却结晶除去生产过程中产生的大量的氯化钠。  三、用阴离子树脂交换去掉少量的氯化钠。  四、与三氯化铝反应生产次磷酸铝，具体反应式如下：  AlCL3+3 NaH2PO2·H2O→Al(H2PO2)3+3NaCl+3 H2O | 公司为湖北省高新技术企业，拥有一支多年从事次磷酸钠生产的专业技术团队和管理团队,配以训练有素的员工队伍、先进合理的工艺、精良的生产装备、完善的检测手段，借鉴并运用ISO9001-2000国际质量体系。产品畅销广东、上海、江苏、浙江、山东等省（市）；公司拥有自主进出口权，在美国、德国、日本、新加坡、印度、巴西等国家拥有稳定的客户群。 | 化工 | 合作开发 | 湖北天湖化工有限公司 | 陈卫平 | 13872997396 |
| 19 | 化工 | 常温或中温无镍封孔技术 | 项目产品组成成份拟采用特殊表面活性剂，复配其它助剂，不含重金属离子，安全环保。产品性能可媲美含镍封闭剂，同时弥补高温、低温封孔剂能耗大、封孔时间长、封孔品质差等性能缺陷。  项目的关键技术及难点  1. 采用新的特殊表面活性剂，复配其它助剂，不含镍钴等重金属元素；  2.基本达到含镍封闭剂封闭性能  失重:ISO3210－2010,失重＜30mg/dm2  染色斑点: GB/T 8753.4-2005 ,染色斑点≤2级  抗腐蚀性能:中性盐雾实验 GB/T 10125-2012 NSS≥360H  其它客户的特殊要求。  3.废水排放达标 | 公司是由珠海奥美伦精细化工有限公司为主投资组建,总投资额4000万,第一期投资1000万,设计生产规模为2000吨/年环保表面处理新材料. 项目在天门经济开发区原顺达金属表面处理厂(东风华泰轮毂电镀厂)厂址上建设1条液体清洗剂、除膜剂、防腐剂生产线、1条封闭剂生产线和1条固体清洗剂生产线，共3条生产线。项目技术先进、成熟可靠，项目投产后,预计年销售收入8000万元，年利税1400万元。 | 化工新材料 | 合作开发 | 湖北奥美伦科技有限公司 | 苏明菊 | 18727306426 |
| 20 | 化工 | 镁合金环保钝化皮膜处理技术 | 摒弃传统铬酸盐处理法，开发性能优异、可稳定生产的镁合金无铬钝化皮膜处理产品。  项目的关键技术及难点：  1.中性盐雾时间：48H  接触电阻：≤10mΩ/cm2(盐雾前)  ＜100 mΩ/cm2(盐雾后)  2.涂装附着力能通过划格测试和冷热冲击测试  3.废水排放符合标准 | 公司是由珠海奥美伦精细化工有限公司为主投资组建,总投资额4000万,第一期投资1000万,设计生产规模为2000吨/年环保表面处理新材料. 项目在天门经济开发区原顺达金属表面处理厂(东风华泰轮毂电镀厂)厂址上建设1条液体清洗剂、除膜剂、防腐剂生产线、1条封闭剂生产线和1条固体清洗剂生产线，共3条生产线。项目技术先进、成熟可靠，项目投产后,预计年销售收入8000万元，年利税1400万元。 | 化工新材料 | 合作开发 | 湖北奥美伦科技有限公司 | 苏明菊 | 18727306426 |
| 21 | 其他 | 分切收卷工艺改造 | 该项目为印刷后的分切工艺改造环节。目前对于两色带状的印品，由于无法控制切刀精准地走在两色分线上，国内均采用在一色带中对开的分切工艺，该工艺虽然避免了走刀偏差，但带来的问题是：切后的条状产品形成了正反两个环绕方向的盘面，为保证出厂产品符合客户要求，必须将其中一半的反方向产品进行倒卷。要解决的技术难点可从两方面研究：1.精准的控制系统，保证切刀精准地走在两色交界处，收卷即可为同一方向，省去倒卷工序；2.对分切过程中一半的反方向改变收卷工艺使之成为正方向，省去倒卷工序。 | 公司成立于2006年，地处天门市侨乡经济开发区南洋大道特66号，目前主要经营烟草配套材料以及包装。 | 轻工 | 合作开发 | 湖北金天门包装材料有限公司 | 程 静 | 18071986899 |

备注：1、共计21个项目：高端装备制造4项；生物技术与新医药4项；新能源与节能环保5项；新材料3项；通信与电子信息技术1项；化工3项；其他1项。

2、拟寻求合作学校：武汉大学、华中科技大学、武汉理工大学、湖北工业大学、湖北大学、武汉工程大学、江汉大学、武汉轻工大学。